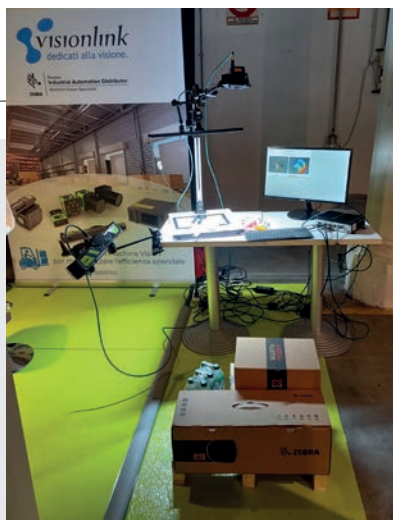


### Gli occhi della logistica industriale

Durante IMVF Forum 2024, Visionlink ha presentato le sue ultime innovazioni per ottimizzare le operazioni logistiche e di magazzino attraverso tecnologie avanzate di visione e intelligenza artificiale. Al centro della presentazione c'erano le soluzioni Zebra Technologies, tra cui gli scanner 3D, gli algoritmi software e le telecamere a tempo di volo Helios di Lucid Vision, tutte progettate per migliorare la gestione delle operazioni di magazzino, dal carico allo smistamento. Le soluzioni di visione presentate includono gli scanner Zebra FS 42 e il controller Zebra 4Sight EV7, strumenti che consentono una gestione precisa e automatizzata delle operazioni di magazzino. Grazie a queste tecnologie, è possibile ridurre i tempi di carico fino al 25% e aumentare la capacità di stoccaggio del 15%. Gli scanner 3D 3S80 e i sistemi software Zebra Aurora consentono di identificare in modo automatico i colli, migliorando la precisione dello smistamento e riducendo gli errori operativi. La combinazione di algoritmi di deep learning e intelligenza artificiale rende queste soluzioni particolarmente efficaci per gestire operazioni complesse, aumentando la velocità di esecuzione e migliorando la tracciabilità dei prodotti. L'integrazione dell'intelligenza artificiale e delle tecnologie OCR permette di automatizzare le operazioni di classificazione e tracciamento dei colli, riducendo al minimo gli interventi manuali e ottimizzando le risorse. Questo approccio consente di ottenere una logistica più efficiente, riducendo i tempi e migliorando l'accuratezza operativa, soprattutto nella gestione di carichi eterogenei e volumi elevati.



### The eyes of industrial logistics

During IMVF Forum 2024, Visionlink presented its latest innovations to optimise logistics and warehouse operations through advanced vision and artificial intelligence technologies. At the centre of the presentation were Zebra Technologies' solutions, including 3D scanners, software algorithms and Lucid Vision's Helios time-of-flight cameras, all designed to improve the management of warehouse operations, from loading to sorting.

The vision solutions presented include Zebra FS 42 scanners and the Zebra 4Sight EV7 controller, tools that enable accurate and automated management of warehouse operations. With these technologies, loading times can be reduced by up to 25% and storage capacity increased by 15%.

Zebra's 3S80 3D scanners and Zebra Aurora software systems enable automatic identification of packages, improving sorting accuracy and reducing operational errors.

The combination of deep learning algorithms and artificial intelligence makes these solutions particularly effective for handling complex operations, increasing execution speed and improving product traceability.

The integration of artificial intelligence and OCR technologies makes it possible to automate parcel classification and tracking operations, minimising manual intervention and optimising resources. This approach results in more efficient logistics, reducing time and improving operational accuracy, especially when handling heterogeneous loads and high volumes.

### Vedere il visibile e l'invisibile

ITALA G.SWIR, presto in arrivo sul mercato, è una serie di telecamere industriali GigE vision PoE di Opto Engineering in grado di rilevare sia la luce visibile che quella dell'infrarosso fino allo SWIR, in un range da 400 a 1.700 nm utilizzando la tecnologia dei sensori InGaAs SenSWIR™ di Sony. Queste telecamere rendono possibile un'ampia gamma di applicazioni ad alta risoluzione che spaziano dal posizionamento di precisione dei semiconduttori (la luce SWIR penetra nei wafer di silicio) all'ispezione degli alimenti (l'acqua assorbe la luce a una lunghezza d'onda pari a 1.450 nm). Le telecamere ITALA G.SWIR sono progettate e prodotte in Italia da Opto Engineering e combinano un design robusto e affidabile con funzionalità avanzate. Opto Engineering è un'azienda in grado di progettare, produrre, vendere e offrire assistenza per prodotti e tecnologie avanzate nel campo della visione artificiale. Oggi, dopo oltre 20 anni di storia, la gamma dei prodotti comprende tutti i componenti necessari per costruire un sistema di visione artificiale: ottiche, telecamere, illuminazione e software.

### Seeing the visible and the invisible

ITALA G.SWIR, coming soon onto market, is a series of industrial GigE vision PoE cameras from Opto Engineering capable of detecting both visible and infrared light up to SWIR, in a range from 400 to 1,700 nm using Sony's InGaAs SenSWIR™ sensor technology.

These cameras enable a wide range of high-resolution applications from precision positioning of semiconductors (SWIR light penetrates silicon wafers) to food inspection (water absorbs light at a wavelength of 1,450 nm). ITALA G.SWIR cameras are designed and manufactured in Italy by Opto Engineering and combine robust and reliable design with advanced functionality. Opto Engineering is a company capable of designing, manufacturing, selling and servicing advanced machine vision products and technologies. Today, after more than 20 years of history, the product range includes all the components needed to build a machine vision system: optics, cameras, lighting and software.

